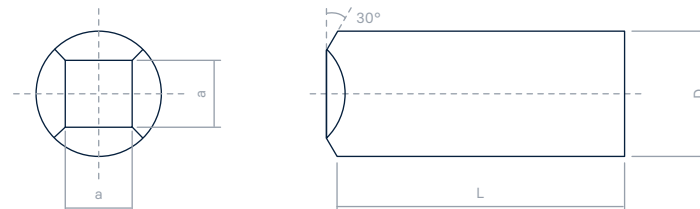


NORMAS

## Clases de resistencia según EN ISO 23125 (tornos)



Clase	Diámetro de mordaza		Velocidad de rotación [m / s]	Masa de proyectil D * a [mm]	Área frontal a * a [mm]	Masa de proyectil [kg]	Velocidad en el momento de la colisión [m / s]	Energía de impacto [Nm / J]
	[> mm]	[< mm]						
A1	-	130	25	30 * 90	19 * 19	0,625	32	320
A2			40				50	781
A3			63				80	2000
B1	130	250	40	40 * 25	25 * 25	1,25	50	1552
B2			50				63	2480
B3			63				80	4000
C1	250	-	40	50 * 30	30 * 30	2,5	50	3124
C2			50				63	4960
C3			63				80	8000

S = 1.3

NORMAS

## Condiciones de ensayo según DIN EN 16090-1 (centros de mecanizado)

Masa de proyectil:  $m_{pr} = 100 \text{ g}$



Material	Grosor	Velocidad	Energía
	t [mm]	v [m/s]	E [Nm]
St 12.03	2		
	4	140	980
	6	180	1.620
Policarbonato	6	100	500
	8	115	660
	12	150	1.125

### Peor supuesto posible

$$E = 1/2 m_{pr} (B\pi n)^2$$

$v_c$	Máxima velocidad de corte en m/s
B	Máximo diámetro de herramienta en m
n	Máxima velocidad de husillo en $s^{-1}$